



Equipamentos Industriais

Revestimentos e metalizações de alta performance



Visite nosso site: www.magister.ind.br

FLEXDUR

Descrição: Fio flexível revestido com liga a base de níquel com adição de alta porcentagem de carbonetos de tungstênio angulares para aplicação de revestimento através do processo de soldagem oxi-acetilênica. Excelente fluidez e regularidade do depósito, apresenta ótima ligação com metal de base, o depósito apresenta uma estrutura que resiste ao desgaste com absorção de choques moderados, proporciona alta resistência à corrosão, erosão e abrasão severa.

- Dureza da matriz: ~ 40 HRC (- 390 HB)
- Dureza dos carbonetos: ~2.400 HV
- Tamanho dos carbonetos: 0,2 - 0,6 mm
- Densidade do depósito: 13,6 kg/dm³
- Temperatura máxima do depósito em serviço: ~680 graus C
- Tipo de chama oxi-acetilênica: neutra ou ligeiramente carburante

Aplicações: Indicado para revestimento de peças sujeitas a abrasão e erosão severas, como: Bagaceiras e Pentas para Moendas de Usinas de açúcar e álcool, Mexedores de areia em Fundições, Componentes de Equipamentos de Mineração, Cimento, Siderúrgicas, Perfuração de Petróleo, Indústria Cerâmica, Movimentação de Terra e Motomecanização Agrícola.

Metais de Base: Aços Carbono, Aços ligados, Aços Inoxidáveis e Ferros fundidos

Bitolas: 4,0 mm - 5,0 mm - 6,0 mm

Embalagem: Bobinas de 5,0 kg e 15 kg

TUNG DUR

Descrição: Liga metálica em pó a base de níquel e carbonetos de tungstênio para aplicação de revestimentos através do processo de aspersão térmica. Excelente umectação e fluidez, ótimo acabamento e regularidade da camada, apresenta ótima ligação com o metal de base. O depósito apresenta boa resistência ao desgaste por abrasão, erosão e corrosão.

- Dureza do depósito: 60 HRC
- Dureza dos carbonetos: ~2.400 HV
- Temperatura máxima do depósito em serviço: ~680 graus C
- Temperatura de fusão: 1000 a 1100 graus C
- Espessura do depósito: > 1,5 mm
- Depósito não usinável por ferramenta de metal duro

Aplicações: Indicado para revestimento de peças sujeitas a abrasão e erosão severas, como: Bagaceiras e Pentas para Moendas de Usinas de açúcar e álcool, Mexedores de areia em Fundições, Componentes de Equipamentos de Mineração, Cimento, Siderúrgicas, Perfuração de Petróleo, Movimentação de Terra e Motomecanização Agrícola, Indústria Cerâmica.

Metais de Base: Aços Carbono, Aços ligados, Aços Inoxidáveis e Ferros fundidos

Embalagem: Frasco de 500 g

BORODUR

Descrição: Liga metálica em pó a base de níquel e cromo para aplicação de revestimentos através do processo de aspersão térmica. Excelente umectação e fluidez, excelente acabamento e regularidade da camada, apresenta ótima ligação com o metal de base. O depósito apresenta ótima resistência ao desgaste friccional metal contra metal, corrosão e abrasão moderada.

- Dureza do depósito: 60 HRC
- Temperatura máxima do depósito em serviço: ~680 graus C
- Temperatura de fusão: 1000 a 1100 graus C
- Espessura do depósito: > 1,5 mm

Aplicações: Indicado para revestimento de peças sujeitas a abrasão e corrosão moderada, como: Bagaceiras e Pentas para Moendas de Usinas de Açúcar e Alcool, Engrenagens de Correntes, Rodas Dentadas, Buchas de Bombas, Selos Mecânicos, Guias de Esteiras.

Metais de Base: Aços Carbono, Aços ligados, Aços Inoxidáveis e Ferros fundidos

Embalagem: Frasco de 500g

Magister Equipamentos Industriais Ltda

Rua José Batista Soares, 75 – Distrito Industrial – Sertãozinho - SP – Fone/Fax: (16) 3513-7200 - e-mail: magister@magister.ind.br