

# Magíster fornece revestimento especial de bagaceiras para São Martinho

A Magíster Equipamentos Industriais, de Sertãozinho, SP, firmou contrato com o Grupo São Martinho, no início de novembro, para aplicação de revestimento de alta performance em todas as bagaceiras de moendas das usinas São Martinho (Pradópolis, SP), Iracema (Iracemápolis, SP) e Boa Vista (Quirinópolis, GO).

As três unidades do Grupo contam com 29 ternos de moendas de 78 e 84 polegadas. Os trabalhos nas bagaceiras estão sendo realizados em Sertãozinho com entrega prevista para este mês.

As peças serão montadas para a próxima safra, que deverá começar mais cedo. O Grupo se prepara para moer mais de 13 milhões de toneladas de cana no ciclo 2010/11.

De acordo com o diretor da Magíster, Marcos Mafra, os processos convencionais de revestimento, com eletrodo revestido, já não são mais suficientes para suportar os níveis atuais de desgaste dos equipamentos. "A quantidade de cana processada aumentou, assim como os níveis de impurezas contidos na matéria-prima, decorrentes da mecanização e ou abolição da queima e consequente aumento de palha", observou Mafra.

Por conta disso, os engenheiros e técnicos do Grupo São Martinho recorreram à moderna tecnologia de materiais desenvolvido e aplicado pela Magíster, que utiliza um processo inovador tendo como base carbeto de tungstênio, angulares ou esféricos, que proporcionam resultados extraordinários de resistência.

A tecnologia da Magíster já foi comprovada na Usina Santa Fé, em Nova Europa, SP, que submeteu um jogo de pentes ao processo de revestimento com carbeto de tungstênio.



Marcos Mafra, da Magíster: processo inovador

Com isso, a unidade trabalhou a safra 2008/09 inteira sem a necessidade de substituição dos pentes superiores e inferiores, superando em oito vezes a vida útil de um pente revestido pelo processo convencional, "sem efeitos colaterais nos frisos das moendas",

ressaltou Mafra.

**Magíster**  
16 3513.5353  
www.magister.ind.br

## SOLDAVIGA

A sua melhor opção em viga soldada

**PERFIS SOLDADOS**  
(CS, CVS, VS, T, U, I, L, viga caixão, tubular, ponte rolante, estrutura metálica)

**PERFIS LAMINADOS**  
(Cantoneiras, vigas I, U, H, padrão W I, HP)

**BARRAS CHATAS**  
(A-36, 1010/20, 1045, 5160, SS 400)

SOLDAVIGA - JAB Com. de Prods Sider Ltda  
Rua Flor de Liz, 1032 - Quintas da Boa Vista - Itaquaquecetuba / SP - 08697-620  
PABX: (11) 4755-7868 - soldaviga@soldaviga.com.br  
[www.soldaviga.com.br](http://www.soldaviga.com.br)

**LA Automação** SOLUTION PROVIDER  
SOLUÇÕES EM GERAÇÃO DE ENERGIA  
Sistemas TurnKey  
Instalações Elétricas e Automação de Turbo Geradores

**PIERP**  
TERMOELÉTRICA  
Grupo J Malucelli

- Configuração de PLC's e Sistemas Supervisório
- Parametrização de Relés, Reguladores de Tensão e de Turbina
- Painéis de Controle e CCM's
- Cubículos de Média Tensão
- Montagem Elétrica de Campo
- Consultoria em Sistemas de Geração de Energia
- Estudos de Seletividade da Planta
- Soluções para Controle de Demanda e Fator de Potência (Banco de Capacitores)

Fone: (16) 3622-5512 [www.laautomacao.com.br](http://www.laautomacao.com.br)