

Revestimento inovador da Magister multiplica vida útil de pentes de moenda

A Magister Equipamentos Industriais vem utilizando um processo inovador para revestimento de pentes de moenda, que utiliza carbetos de tungstênio para garantir alta performance do equipamento. Isso aumentou em oito vezes o tempo de operação da peça sem a necessidade de manutenção, na Usina Santa Fé, localizada em Nova Europa, região de Araraquara, SP.

A Santa Fé, que em média substituía um pente de moenda por mês ou o equivalente a moagem de 300 mil toneladas de cana, passou a usar o equipamento metalizado pela Magister e aumentou esse tempo para oito meses ou 2,5 milhões de toneladas processadas, praticamente toda a safra 2008/09.

Com moderna sede em Sertãozinho, a Magister é dirigida pelo especialista em manutenção, Marcos Mafra, com quase 30 anos de experiência no setor. "É bastante comum a manutenção das usinas trocar pentes com cerca de um mês de uso. É preciso quebrar esse paradigma, já que temos tecnologia que garante um tempo muito maior de vida, sobretudo com ganho de eficiência", disse.



Marcos Mafra: carbetos de tungstênio para garantir alta performance

A tecnologia de materiais utilizada também garante alta performance em frisos de moendas, flanges, martelos e facas, placas desfibradoras e outros componentes que sofrem forte agressão de elementos abrasivos contidos na cana. "Nossa tecnologia de revestimento proporciona uma performance linear dos equipamentos, contribuindo para maximizar a eficiência de extração do início ao fim da safra".

Magister
16 3513 5353
www.magister.ind.br